


	UNIVERZITET U ZENICI		MAŠINSKI FAKULTET U ZENICI
KATEDRA ZA INDUSTRIJSKO INŽINJERSTVO I CIM TEHNOLOGIJE			
Predmet: PROIZVODNI SISTEMI			
Školska godina: 2009/2010			
Predmetni nastavnik: Dr Darko Petković, dipl.maš.inž.			
Predmetni asistent: Doc.dr. Ismar Alagić, dipl.maš.inž.			
Stručni saradnici: Kemal Arifović, laborant, Emir Trako dipl.inž.maš., Economic, Vitez			
Student: MuamerDžulović		Broj indeksa: 5317/05	

PROJEKTNI ZADATAK br. 2

Za tehnološki proces mehaničke obrade visećeg kuhinjskog elementa, tehnološka operacija bušenja, prikazanog u prilogu zadatka, potrebno je izraditi program CNC upravljanja procesom mehaničke obrade na obradnom centru Project 315, proizvođača Materwood, Italija.

U okviru izrade zadatka, potrebno je uraditi slijedeće:

- 1.) Napisati CNC program izrade navedenog dijela;
- 2.) Dati prikaz plana alata i plan stezanja za analiziranu tehnološku operaciju bušenja;
- 3.) Dati grafički prikaz putanje kretanja za svaki od korištenih alata pri analiziranom tehnološkom postupku mehaničke obrade visećeg kuhinjskog elementa;
- 4.) Nacrtati konstruktivni crtež proizvoda-visećeg kuhinjskog elementa.

Pri izradi programa za CNC upravljanje procesom mehaničke obrade bušenja visećeg kuhinjskog elementa, potrebno je koristiti softverski paket Masterwork i postojeću upravljačku platformu na CNC obradnom centru Project 315, proizvođača Masterwood koji se nalazi u laboratoriji za CAD/CAM tehnologije na Mašinskom fakultetu u Zenici

Prilog zadatku:

- Uputstva za softversku aplikaciju Masterwork i/ili Master Cabinet;
- Slika visećeg kuhinjskog elementa;
- Šema bušenja visećeg kuhinjskog elementa.

Zenica, mart 2010. godine

Projektni zadatak izdao:
Doc .dr. Ismar Alagić, dipl. maš. inž., s.r.

Ismar Alagić