

	<b>UNIVERZITET U ZENICI MAŠINSKI FAKULTET U ZENICI</b>
<b>Katedra</b>	<b>KATEDRA ZA PROIZVODNE SISTEME I INDUSTRIJSKI INŽINJERING</b>
<b>Nastavna jedinica</b>	<b>PROIZVODNI SISTEMI</b>
<b>Školska godina:</b>	<b>2009/10</b>
<b>Predmetni nastavnik:</b>	<b>V. Prof. dr Darko Petković, dipl.maš.inž.</b>
<b>Predmetni asistent:</b>	<b>Doc.dr. Ismar Alagić, dipl.maš.inž.</b>
<b>Stručni saradnici:</b>	<b>Alan Lisica dipl.inž.maš., Emir Trako dipl.inž.maš., Economic, Vitez</b>
<b>Student:</b>	<b>Muamer Džulović</b>
<b>Broj indeksa:</b>	<b>5317/05</b>

### PROJEKTNI ZADATAK br.1

Poslovni sistem se bavi proizvodnjom namještaja za kućanstvo i javne ustanove od pločastog materijala. Proizvodni program sačinjavaju sljedeći dijelovi: kuhinje po elementima, spavaće sobe po elementima, dječije sobe, dječiji regali, regali, ormari, predsoblja, cipelari, stolovi, uredske garniture I kupatilski namještaj.

Na primjeru navedenog poslovnog sistema potrebno je uraditi sljedeće:

- 1) Definisati klasifikacioni sistem analiziranog poslovnog sistema za proizvodnju namještaja za kućanstvo i javne ustanove od pločastog materijala. Zatim, prikazati mrežu navedenog klasifikacionog sistema i dati ilustrovani primjer klasifikacije kuhinje po elementima. Navedeno će se realizovati na bazi informacija prezentovanih u prilogu projektnog zadatka.
- 2) Program proizvodnje poslovnog sistema sastoji se od 10 ormarića za kupaoničke garniture za koje su, prethodno izvršenim analizama, utvrđene količine prikazane u tabeli 1.

Tabela 1.

Naziv proizvoda	$q_i$
Ormarić MIRROR 70x64 bijeli	5000
Ormarić MIRROR 1 70x64 bijeli	3000
Ormarić MIRROR 2 90x64 bijeli	8000
Ormarić MIRROR 1 Al 70x64 bijeli	12000
Ormarić MIRROR 2 Al 90x64 bijeli	2000
Ormarić MIRROR 2C 90x64 bijeli	4000
Ormarić SIMPLE 1 70x64 (bijeli, plavi, calypso, bež, sivi, rozi)	2000
Ormarić SIMPLE 2 70x50 bijeli	2000
Ormarić SIMPLE 2 90x64 (bijeli, plavi, calypso, bež, sivi, rozi)	3000
Ormarić SIMPLE 3 70x64 bijeli	5000

Razradom procesa rada definisani su grupni tehnološki postupci za sve predmete rada prezentovanog proizvodnog programa. Osnovni elementi tehnoloških postupaka (redosljed operacija, vrijeme izrade, angažovani proizvodni resurs) su dati u prilogu projektnog zadatka.

Režim rada sistema je standardan, što određuje efektivni kapacitet presjeka sistema u iznosu:  $K_e=351000$  min/god. Potrebno je odrediti tip i varijantu tokova materijala u sistemu, za uslove grupnog prilaza u oblikovanju tokova, i to za sljedeće slučajeve:

- a) Primjene postupka grupisanja na osnovu vrste obrade, pri čemu su broj i struktura operacijskih grupa određeni karakteristikama prihvatanja tehnoloških sistema na radnim mjestima;
- b) Primjena postupka grupisanja na osnovu redosljeda operacija, smatrajući da su svi proizvodi predmetnog programa proizvodnje slični u mjeri koja je potrebna da pripadaju jednoj operacijskoj grupi.
- 3) Dati prikaz LAYOUT-a pogona za proizvodnju ormarića za garnituru kupaoničkog namještaja, sa naznačenim tokovima tehnološke izrade kuhinja 1,2,...10.
- 4) Nacrtati konstruktivni crtež ormarića za garnituru kupaoničkog namještaja (odabir ormarića po izboru).

Zenica, mart 2010.

Projektni zadatak izdao:  
Doc.dr.sc. Ismar Alagić, dipl. maš. inž., s.r.

*Ismar Alagić*