



**UNIVERZITET U ZENICI  
MAŠINSKI FAKULTET U ZENICI  
KATEDRA ZA INDUSTRIJSKO INŽINJERSTVO I CIM TEHNOLOGIJE  
PROIZVODNI SISTEMI I LOGISTIKA – Proizvodni biznis**

**Školska godina:** 2008/09  
**Predmetni nastavnik:** V. Prof. dr Darko Petković, dipl.maš.inž.  
**Predmetni asistent:** V.asist. dr sc. Ismar Alagić, dipl.maš.inž.  
**Student:** Ernad Tufekčić  
**Broj indeksa:** T-17/07

## **PROJEKTNI ZADATAK br.2**

Poslovni sistem se bavi proizvodnjom automobilskih dijelova iz područja kočionog sistema i upravljačke transmisije za putnička vozila. Proizvodni program sačinjavaju sljedeći dijelovi: kočioni diskovi (klasični, rebrasti, kombinovani disk-doboš), kočioni doboši, glavčine točka, rukavci (rukavci osovine, kuglasti, rukavci spone, rukavci krajnice), zglobovi za vođenje, krajnice, spone volana, sklopovi i ostali dijelovi od metala do 15 kg. Na primjeru navedenog poslovnog sistema potrebno je uraditi sljedeće:

1. Definisati klasifikacioni sistem analiziranog poslovnog sistema za proizvodnju automobilskih dijelova. Zatim, prikazati mrežu navedenog klasifikacionog sistema i dati ilustrovani primjer klasifikacije spone. Navedeno će se realizovati na bazi informacija prezentovanih u prilogu projektnog zadatka.

2. Za tehnološki proces struganja kočionog diska IJO 615 601 – tehnološka operacija 12, prikazanog u prilogu zadatka, potrebno je izraditi program CNC upravljanja na sistemu TC 480, proizvod fabrike "Prvomajska" iz Raše. Potrebno je uraditi i sljedeće:

- 1.) Napisati CNC program izrade navedenog dijela;
- 2.) Dati prikaz plana alata za analiziranu tehnološku operaciju;
- 3.) Dati grafički prikaz putanje kretanja za svaki od korištenih alata pri analiziranom tehnološkom procesu struganja;
- 4.) Nacrtati konstruktivni crtež kočionog diska IJO 615 601.

Zenica, mart 2010.

Projektni zadatak izdao:  
Doc. dr. sc. Ismar Alagić, dipl. maš. inž., s.r.