
	UNIVERZITET U ZENICI
	MAŠINSKI FAKULTET U ZENICI
	KATEDRA ZA INDUSTRIJSKO INŽINJERSTVO I CIM TEHNOLOGIJE PROIZVODNI SISTEMI I LOGISTIKA – Proizvodni biznis
Školska godina:	2009/10
Predmetni nastavnik:	V. Prof. dr Darko Petković, dipl.maš.inž.
Predmetni asistent:	Doc. dr sc. Ismar Alagić, dipl.maš.inž.
Student:	Vehid Rebihić
Broj indeksa:	T-93/08

PROJEKTNI ZADATAK br.2

Poslovni sistem se bavi proizvodnjom automobilskih dijelova iz područja kočionog sistema i upravljačke transmisije za putnička vozila. Proizvodni program sačinjavaju sljedeći dijelovi: kočioni diskovi (klasični, rebrasti, kombinovani disk-doboš), kočioni doboši, glavčine točka, rukavci (rukavci osovine, kuglasti , rukavci spone, rukavci krajnice), zglobovi za vođenje, krajnice, spone volana, sklopovi i ostali dijelovi od metala do 15 kg. Na primjeru navedenog poslovnog sistema potrebno je uraditi sljedeće:

1. Definirati klasifikacioni sistem analiziranog poslovnog sistema za proizvodnju automobilskih dijelova. Zatim, prikazati mrežu navedenog klasifikacionog sistema i dati ilustrirani primjer klasifikacije kočionog diska. Navedeno će se realizovati na bazi informacija prezentovanih u prilogu projektnog zadatka.

2. Za tehnološki proces mašinske obrade - ravansko glodanje, predmeta rada- grb Univerziteta u Zenici, prikazanog u prilogu zadatka, potrebno je izraditi program CNC upravljanja procesom mehaničke obrade na obradnom centru Project 315, proizvođača Masterwood, Italija.

U okviru izrade zadatka, potrebno je uraditi sljedeće:

- 1.) Napisati CNC program izrade navedenog dijela;
- 2.) Dati prikaz plana alata i plan stezanja za analiziranu tehnološku operaciju ravanskog glodanja;
- 3.) Dati grafički prikaz putanje kretanja za svaki od korištenih alata pri analiziranom tehnološkom postupku mašinske obrade - ravansko glodanje, predmeta rada-grb Univerziteta u Zenici ;
- 4.) Nacrtati konstruktivni crtež predmeta rada- grb Univerziteta u Zenici.

Pri izradi programa za CNC upravljanje procesom mašinske obrade - ravansko glodanje, predmeta rada-grb Univerziteta u Zenici, potrebno je koristiti softverski paket i postojeću upravljačku platformu na CNC obradnom centru , proizvođača Masterwood koji se nalazi na Mašinskom fakultetu Zenici.

Prilog zadatku:

-Uputstva za softversku aplikaciju putem koje se CNC upravlja procesom obrade na mašini Project 315, Masterwood;

-Osnovne informacije za radni predmet i mašinu na kojoj će se vršiti predmetna mašinska operacija.

Zenica, mart 2010.

Projektni zadatak izdao:
Doc.Dr. Ismar Alagić, dipl. maš. inž., s.r.