



UNIVERZITET U ZENICI  
MAŠINSKI FAKULTET U ZENICI  
KATEDRA ZA INDUSTRIJSKO INŽINJERSTVO I CIM TEHNOLOGIJE  
PROIZVODNI SISTEMI I LOGISTIKA – **Proizvodni biznis**

Školska godina:  
Predmetni nastavnik:  
Predmetni asistent:  
Student:  
Broj indeksa:

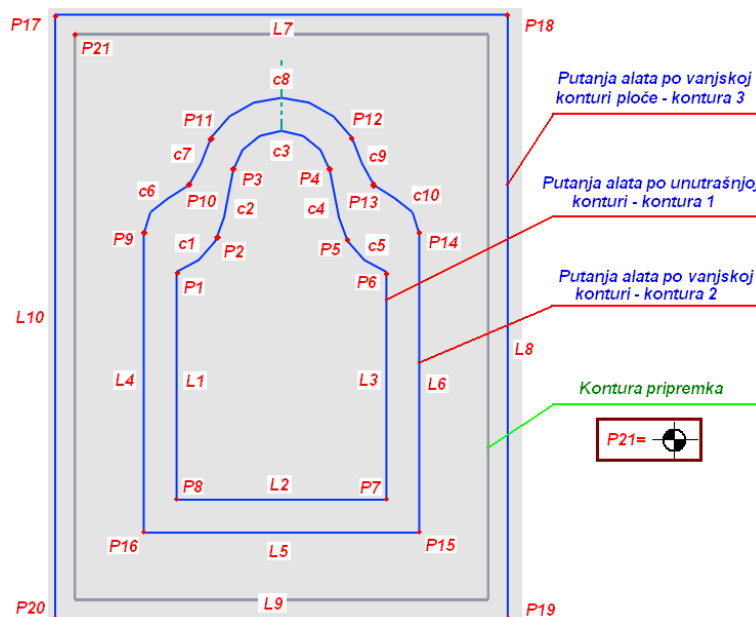
2009/10  
V. Prof. dr Darko Petković, dipl.maš.inž.  
Doc. dr sc. Ismar Alagić, dipl.maš.inž.  
Armin Hekić  
T-130/08

## PROJEKTI ZADATAK br.2

1. Za datu skicu tehnološki proces mašinske obrade - ravansko glodanje, prikazanog u prilogu zadatka, potrebno je izraditi program CNC upravljanja procesom mehaničke obrade na obradnom centru Project 315 , proizvođača Masterwood, Italija.

U okviru izrade zadatka, potrebno je uraditi sljedeće:

- 1.) Napisati CNC program izrade navedenog dijela;
- 2.) Dati prikaz plana alata i plan stezanja za analiziranu tehnološku operaciju ravanskog glodanja;
- 3.) Dati grafički prikaz putanje kretanja za svaki od korištenih alata pri analiziranom tehnološkom postupku mašinske obrade - ravansko glodanje, predmeta rada-data skica;
- 4.) Nacrtati konstruktivni crtež predmeta rada.



Skica Radni predmet – Prednja strana visećeg elementa.

Zenica, mart 2010.

Projektzni zadatak izdao:  
Doc. dr. sc. Ismar Alagić, dipl. maš. inž., s.r.