



**UNIVERZITET U ZENICI
MAŠINSKI FAKULTET U ZENICI
KATEDRA ZA INDUSTRIJSKO INŽINJERSTVO I CIM TEHNOLOGIJE
PROIZVODNI SISTEMI I LOGISTIKA – Proizvodni biznis**

Školska godina: 2009/10
Predmetni nastavnik: V. Prof. dr Darko Petković, dipl.maš.inž.
Predmetni asistent: V.asist. dr sc. Ismar Alagić, dipl.maš.inž.
Student: Samira Talović
Broj indeksa: T-121/08

PROJEKTNI ZADATAK br.2

Za tehnološki proces mašinske obrade - ravansko glodanje, predmeta rada- grb Mašinskog fakulteta u Zenici, prikazanog u prilogu zadatka, potrebno je izraditi program CNC upravljanja procesom mehaničke obrade na obradnom centru Haas TM 1HE , proizvođača Haas Teximp, Švicarska.

U okviru izrade zadatka, potrebno je uraditi sljedeće:

- 1.) Napisati CNC program izrade navedenog dijela;
- 2.) Dati prikaz plana alata i plan stezanja za analiziranu tehnološku operaciju ravanskog glodanja;
- 3.) Dati grafički prikaz putanje kretanja za svaki od korištenih alata pri analiziranom tehnološkom postupku mašinske obrade - ravansko glodanje, predmeta rada-grb Mašinskog fakulteta u Zenici ;
- 4.) Nacrtati konstruktivni crtež predmeta rada- grb Mašinskog fakulteta u Zenici.

Pri izradi programa za CNC upravljanje procesom mašinske obrade - ravansko glodanje, predmeta rada-grb Mašinskog fakulteta u Zenici, potrebno je koristiti softverski paket i postojeću upravljačku platformu na CNC obradnom centru , proizvođača Haas -Teximp koji se nalazi u Srednjoj tehničkoj školi u Zenici.

Prilog zadatku:

- Uputstva za softversku aplikacije putem koje se CNC upravlja procesom obrade na mašini Haas TM 1HE;
- Osnovne informacije za radni predmet i mašinu na kojoj će se vršiti predmetna mašinska operacija.

Zenica, mart 2010.

Projektzni zadatak izdao:
Doc. dr. sc. Ismar Alagić, dipl. maš. inž., s.r.