



UNIVERZITET U ZENICI  
MAŠINSKI FAKULTET U ZENICI  
KATEDRA ZA INDUSTRIJSKO INŽINJERSTVO I CIM TEHNOLOGIJE  
PROIZVODNI SISTEMI I LOGISTIKA – Proizvodni biznis

Školska godina:

2009/10

Predmetni nastavnik:

V. Prof. dr Darko Petković, dipl.maš.inž.

Predmetni asistent:

V.asist. dr sc. Ismar Alagić, dipl.maš.inž.

Student:

Selvedin Babić

Broj indeksa:

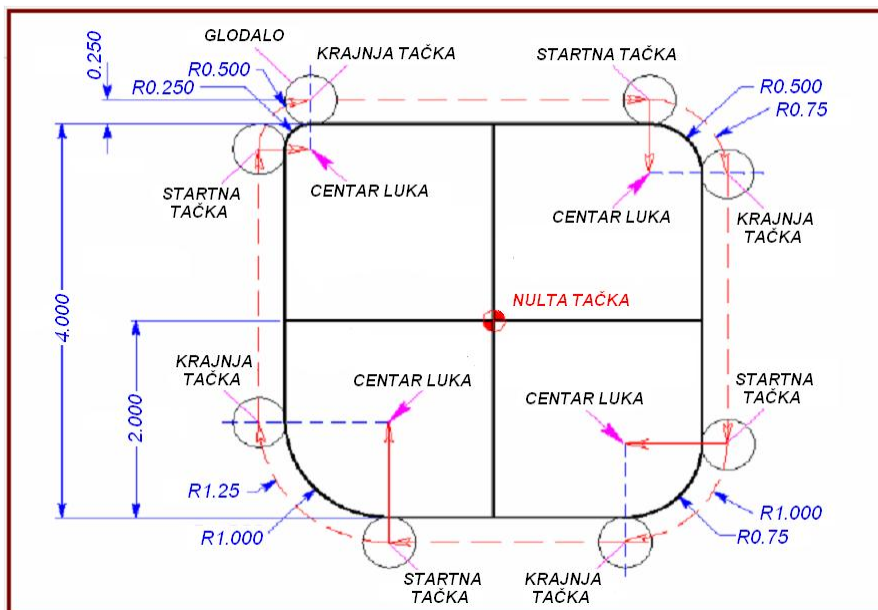
T-72/07

## PROJEKTNI ZADATAK br.2

1. Za datu skicu tehnološki proces mašinske obrade - ravansko glodanje, prikazanog u prilogu zadatka, potrebno je izraditi program CNC upravljanja procesom mehaničke obrade na obradnom centru Project 315 , proizvođača Masterwood, Italija.

U okviru izrade zadatka, potrebno je uraditi sljedeće:

- 1.) Napisati CNC program izrade navedenog dijela;
- 2.) Dati prikaz plana alata i plan stezanja za analiziranu tehnološku operaciju ravanskog glodanja;
- 3.) Dati grafički prikaz putanje kretanja za svaki od korištenih alata pri analiziranom tehnološkom postupku mašinske obrade - ravansko glodanje, predmeta rada-data skica;
- 4.) Nacrtati konstruktivni crtež predmeta rada.



Skica Radni predmet

Zenica, mart 2010.

Projektzni zadatak izdao:  
Doc. dr. sc. Ismar Alagić, dipl. maš. inž., s.r.