

	UNIVERZITET U ZENICI
	MAŠINSKI FAKULTET U ZENICI
	KATEDRA ZA INDUSTRIJSKO INŽINJERSTVO I CIM TEHNOLOGIJE
	PROIZVODNI SISTEMI I LOGISTIKA – Proizvodni biznis
Školska godina:	2009/10
Predmetni nastavnik:	V. Prof. dr Darko Petković, dipl.maš.inž.
Predmetni asistent:	Doc. dr sc. Ismar Alagić, dipl.maš.inž.
Student:	Saima Spahić
Broj indeksa:	T-36/07

PROJEKTNI ZADATAK br.2

Poslovni sistem se bavi proizvodnjom namještaja za kućanstvo i javne ustanove od pločastog materijala. Proizvodni program sačinjavaju sljedeći dijelovi: kuhinje po elementima, spavaće sobe po elementima, dječije sobe, dječiji regali, regali, ormari, predsoblja, cipelari, stolovi, uredske garniture i kupatilski namještaj.

Na primjeru navedenog poslovnog sistema potrebno je uraditi sljedeće:

1. Definisati klasifikacioni sistem analiziranog poslovnog sistema za proizvodnju namještaja za kućanstvo i javne ustanove od pločastog materijala. Zatim, prikazati mrežu navedenog klasifikacionog sistema i dati ilustrovani primjer klasifikacije kuhinje po elementima. Navedeno će se realizovati na bazi informacija prezentovanih u prilogu projektnog zadatka.

2. Za tehnološki proces mehaničke obrade visećeg kuhinjskog elementa, tehnološka operacija bušenja, prikazanog u prilogu zadatka, potrebno je izraditi program CNC upravljanja procesom mehaničke obrade na obradnom centru Project 315, proizvođača Masterwood, Italija.

U okviru izrade zadatka, potrebno je uraditi slijedeće:

- 1.) Napisati CNC program izrade navedenog dijela;
- 2.) Dati prikaz plana alata i plan stezanja za analiziranu tehnološku operaciju bušenja;
- 3.) Dati grafički prikaz putanje kretanja za svaki od korištenih alata pri analiziranom tehnološkom postupku mehaničke obrade visećeg kuhinjskog elementa;;
- 4.) Nacrtati konstruktivni crtež proizvoda-visećeg kuhinjskog elementa.

Pri izradi programa za CNC upravljanje procesom mehaničke obrade bušenja visećeg kuhinjskog elementa, potrebno je koristiti softverski paket Masterwork i postojeću upravljačku platformu na CNC obradnom centru Project 315, proizvođača Masterwood koji se nalazi u laboratoriji za CAD/CAM tehnologije (Centar za drvopreradu) na Mašinskom fakultetu u Zenici

Prilog zadatku:

- Uputstva za softversku aplikaciju Masterwork i/ili Master Cabinet;
- Slika visećeg kuhinjskog elementa;
- Šema bušenja visećeg kuhinjskog elementa.

Zenica, mart 2010.

Projektni zadatak izdao:
Doc. Dr. sc. Ismar Alagić, dipl. maš. inž., s.r.