



**UNIVERZITET U ZENICI
MAŠINSKI FAKULTET U ZENICI
KATEDRA ZA INDUSTRIJSKO INŽINJERSTVO I CIM TEHNOLOGIJE
PROIZVODNI SISTEMI I LOGISTIKA – Proizvodni biznis**

Školska godina: 2009/10
Predmetni nastavnik: V. Prof. dr Darko Petković, dipl.maš.inž.
Predmetni asistent: Doc. dr sc. Ismar Alagić, dipl.maš.inž.
Student: Muhidin Hodžić
Broj indeksa: T-90/08

PROJEKTNI ZADATAK br.2

Poslovni sistem se bavi proizvodnjom namještaja za kućanstvo i javne ustanove od pločastog materijala. Proizvodni program sačinjavaju sljedeći dijelovi: kuhinje po elementima, spavaće sobe po elementima, dječije sobe, dječiji regali, regali, ormari, predsoblja, cipelari, stolovi, uredske garniture i kupatilski namještaj.

Na primjeru navedenog poslovnog sistema potrebno je uraditi sljedeće:

1. Definirati klasifikacioni sistem analiziranog poslovnog sistema za proizvodnju namještaja za kućanstvo i javne ustanove od pločastog materijala. Zatim, prikazati mrežu navedenog klasifikacionog sistema i dati ilustrovani primjer klasifikacije kuhinje po elementima. Navedeno će se realizovati na bazi informacija prezentovanih u prilogu projektnog zadatka.
2. Za tehnološki proces mašinske obrade - ravansko glodanje, predmeta rada- grb Grada Zenice, prikazanog u prilogu zadatka, potrebno je izraditi program CNC upravljanja procesom mehaničke obrade na obradnom centru Project 315 , proizvođača Masterwood, Italija.

U okviru izrade zadatka, potrebno je uraditi sljedeće:

- 1.) Napisati CNC program izrade navedenog dijela;
- 2.) Dati prikaz plana alata i plan stezanja za analiziranu tehnološku operaciju ravanskog glodanja;
- 3.) Dati grafički prikaz putanje kretanja za svaki od korištenih alata pri analiziranom tehnološkom postupku mašinske obrade - ravansko glodanje, predmeta rada-grb Mašinskog fakulteta u Zenici ;
- 4.) Nacrtati konstruktivni crtež predmeta rada- grb grb Grada Zenice.

Pri izradi programa za CNC upravljanje procesom mašinske obrade - ravansko glodanje, predmeta rada - grb Grada Zenice, potrebno je koristiti softverski paket i postojeću upravljačku platformu na CNC obradnom centru , proizvođača Masterwood koji se nalazi na Mašinskom fakultetu u Zenici.

Prilog zadatku:

- Uputstva za softversku aplikacije putem koje se CNC upravlja procesom obrade na mašini Project 315, Masterwood;
- Osnovne informacije za radni predmet i mašinu na kojoj će se vršiti predmetna mašinska operacija.

Zenica, mart 2010.

Projektni zadatak izdao:
Doc.dr. sc. Ismar Alagić, dipl. maš. inž., s.r.