
	UNIVERZITET U ZENICI
	MAŠINSKI FAKULTET U ZENICI
	KATEDRA ZA INDUSTRIJSKO INŽINJERSTVO I CIM TEHNOLOGIJE PROIZVODNI SISTEMI I LOGISTIKA – Proizvodni biznis
Školska godina:	2009/10
Predmetni nastavnik:	V. Prof. dr Darko Petković, dipl.maš.inž.
Predmetni asistent:	Doc. dr sc. Ismar Alagić, dipl.maš.inž.
Stručni saradnici:	Alan Lisica dipl.inž.maš., Emir Trako dipl.inž.maš., Economic, Vitez
Student:	Edvin Porča
Broj indeksa:	T-08/07

PROJEKTNI ZADATAK br.1

1. Na primjeru poslovnog sistema za proizvodnju pločastog namještaja, uz dati spisak raspoložive proizvodne opreme i mašina u pogonu i tehnološke postupke za dva reprezentativna proizvoda (kupaonički ormarić i ormar), potrebno je uraditi sljedeće:

- a) projektovati tehnološku dispoziciju (Layout) proizvodnog pogona koja omogućava optimiziranje procesa unutrašnjeg transporta, uz prikaz toka materijala i kartu toka procesa.
- b) projektovati rješenje unutrašnjeg transporta u analiziranom proizvodnom pogonu za slučaj mašinske obrade dijela čiji je tehnološki postupak izrade dat u prilogu, a vodeći računa o datoj produktivnosti;
- c) izvršiti upoređenje vremena trajanja ciklusa proizvodnje za data dva reprezentanta i odrediti količinu kretanja predmeta rada pri njihovoj izradi;
- d) izvršiti odabir transportnih sredstava za realizaciju navedenog zahtjeva, a zatim uraditi proračun transportnih sredstava- valjkasti transporter ili trakasti transporter ;
- e) projektovati skladišta (prijemna, pomoćna, međuoperacijska i skladišta gotovih proizvoda) i sam proces skladištenja navedenih proizvoda u analiziranom proizvodnom pogonu, uzimajući u obzir datu produktivnost;
- f) izvršiti odgovarajući proračun odabranih skladišta (proračun skladišta sirovina, određivanje ukupnih skladišnih površina u ovisnosti od produkcije, proračun skladišta gotovih proizvoda, izvršiti izbor načina skladištenja, proračun stepena racionalnosti skladištenja, dati objašnjenje i dokaz ekonomičnosti predloženog rješenja skladištenja).

2. Realizovano idejno rješenje projektovanja unutrašnjeg transporta i skladišta prikazati u obliku LAYOUT-a, na kome će biti prikazana odabrana vrsta unutrašnjeg transporta, naznačeni putevi unutrašnjeg transporta, dat prostorni razmještaj skladišta sa njihovom veličinom.

3. Dati grafički prikaz proizvodnog pogona sa prikazom transportnih puteva tehnološke izrade dva reprezentanta prema datom tehnološkom postupku. Izraditi radionički crtež jednog od ponuđena dva reprezentanta.

4. Navedeni projektni zadatak se odnosi na sljedeće ulazne podatke:

- a) proizvod namijenjen mašinskoj obradi: kupaonički ormarić i ormar
- b) Sedmična produkcija: kupaonički ormarić 800 kom.
ormar 300 kom.
- c) ostali podaci su dati u prilogu projektnog zadatka.

Prilog:

- Spisak raspoloživog mašinskog parka;
- Tehnološki postupak izrade reprezentanata.
- Osnovne informacije o pilot-kompaniji.

Zenica, mart 2010.

Projektni zadatak izdao:
Doc. Dr. sc. Ismar Alagić, dipl. maš. inž., s.r.